

TECHNICAL FEATURES	Execution	Format Range (mm) WxH				Max. Volume (cc)	Speed up to (ppm)
		Minimum	Gusset	Maximum	Gusset		
B 2800/4	FLT-4	50 x 60	-	70 x 130	-	35	400
B 3200/4	FLT-4	60 x 80	-	80 x 130	-	50	360
B 3800/4	FLT-4	80 x 120	-	95 x 180	-	100	320
B 3800/3	FLT-3	60 x 60	-	125 x 180	-	185	210

TECHNICAL DATA		B 2800/4		B 3200/4		B 3800/4		B 3800/3	
Transport system		Walking beam							
Reel diameter		600 mm							
Reel width		260 mm				360 mm			
Reel core		76 mm							
Filling stations		1 with 4 heads							
Machine dimensions (LxWxH)		5965 x 1922 x 2060 mm		6265 x 1922 x 2060 mm		6550 x 1922 x 2060 mm		6550 x 1922 x 2060 mm	
Electrical consumption		15 kW				20 kW			
Air consumption		300 l/min							
Electrical data		200-480V/50-60 Hz/N + G/3Ph (others under request)							
PLC		Omron/Allen Bradley/Siemens (others under request)							
Noise level		<70 dB							
Safety		CE Standards							



Bossar has transformed over recent years from a world leader in manufacturing of HFFS packaging machines to a global Group of packaging systems and turnkey supplier of horizontal pouching and flow wrapping machines with complex product feeding and line distribution systems, as well as robotic grouping and pick and place systems, cartoning and case packing. In addition to the above the Group offers a complete range of vertical form fill and seal machines with auxiliary equipment, such as product feeding, weighing, dosing and platform.



Located in Barcelona with its affiliated companies in Italy, France, USA, Chile, India and China, the group today manufactures in five countries and three different continents. Each manufacturing company has its core competency and products suitable and competitive for distinguished application and market sectors.

With its global sales, service and spare part sales, Bossar provides a comprehensive product range and support network to a majority of packaging applications.

En los últimos años Bossar ha pasado de ser un líder mundial en la fabricación de máquinas envasadoras horizontales, a convertirse en un Grupo global de sistemas de packaging. Conocido como suministrador de máquinas envasadoras horizontales, Bossar ha incorporado equipos con complejos sistemas de llenado y líneas de distribución, robots agrupadores y sistemas de pick and place, flow wrappers, estuchadoras, encartonadoras. Además, el Grupo ofrece una completa gama de máquinas envasadoras verticales con equipos auxiliares como alimentadores de producto, pesadoras, dosificadores y plataformas.

Con sede central en Barcelona y empresas filiales en Italia, Francia, USA, Chile, India y China, el Grupo tiene plantas de fabricación en cinco países y tres continentes. Cada compañía dispone de su propia autonomía, con productos adecuados y competitivos para las distintas aplicaciones y sectores.

Con su red de ventas global, servicio técnico y venta de recambios, Bossar dispone de una completa gama de productos y servicio de asistencia para la mayoría de aplicaciones de packaging.

High Speed Solutions Soluciones Alta Velocidad

B 2800/4
B 3200/4
B 3800/4
B 3800/3



BOSSAR Packaging S.A. reserves the right to change or update the catalogue at any time without prior notice.

BOSSAR Packaging S.A. se reserva el derecho de efectuar modificaciones o actualizaciones en el contenido de este catálogo sin previo aviso.

Bossar Packaging S.A.
+34 93 729 77 30
Barcelona (Spain)

Bossar USA Inc.
+1 770 817 5030
Atlanta (USA)

Bossar China
+6 21 5228 7220
Shanghai (China)

Bossar Packaging Pvt. Ltd.
+91 22 2761 4316, 2787 1743
Mumbai (India)

Bossar Chile
+56 9 9 3161616
Viña del Mar (Chile)

SAS Bossar
Systèmes d'Emballage
Pontarmé (France)

Bossar Systems Group LP
+1 770 817 5030
Atlanta (USA)

Bossar Packaging Systems Srl
+39 0384 296 835
Mortara-Pavia (Italy)

BOSSAR
Creating the future

www.bossar.com
info@bossar.com

BOSSAR
Creating the future

Versatility Versatilidad

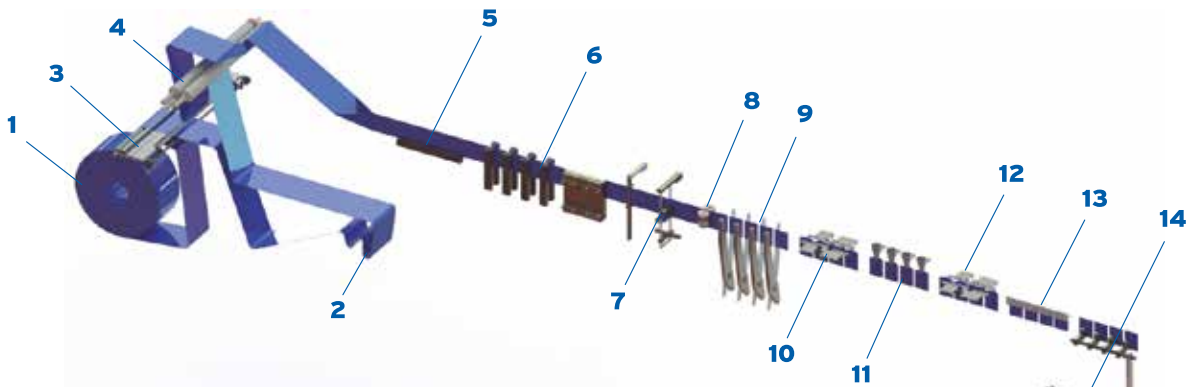


Machine B3800 in quadruplex configuration
Máquina B3800 en configuración quadruplex

Operational drawing Quattro Esquema operativo Quattro

Quadruplex Series

Example of solids version configuration
Ejemplo configuración versión sólidos



- | | |
|---|---|
| 1. Film reel (up to 600 mm. diameter)
Bobina film (hasta 600 mm. diametro) | 8. Servo-driven film transport
Transporte film mediante servo |
| 2. Film tensioning and buffering system
Acumulación film y rodillo tensión | 9. Pouch cutting unit Unidad de corte |
| 3. Film splicing table Mesa empalme bobina | 10. Pouch opening Abertura bolsa |
| 4. Servo-driven film unwind Desbobinador servo | 11. Filling station Estación de llenado |
| 5. Bottom seal (optional) Soldadura inferior (opcional) | 12. Pouch stretching station Estación de estirado |
| 6. 1st, 2nd, 3rd and 4th vertical seal
1ª, 2ª, 3ª y 4ª soldadura vertical | 13. Top seal Soldadura superior |
| 7. Photocell for print registration Fotocélula impresión | 14. Pick & Place for sachet outfeed Salida controlada y posicionada |

Pouch Types Tipos de bolsas



B 2800/4 B 3200/4 B 3800/4 B 3800/3

Bossar produces the machine range based on Triplex and Quadruplex horizontal technology, specializing in filling powder or liquids depending on the dosing system.

Only the Triplex and Quadruplex technology offers three models that have been specifically designed to guarantee a high degree of reliability, efficiency and high quality of the sachet.

With this range of machines Bossar offers its customers maximum productivity with a clearly defined flexible format range.

Bossar fabrica la gama de maquinaria basada en tecnología Triplex y Quadruplex en horizontal, especialmente diseñada para envasar polvo o líquidos dependiendo del tipo de dosificador.

Tres modelos especialmente diseñados para garantizar el grado de fiabilidad y eficiencia, así como la alta calidad del sobre final que únicamente la tecnología Triplex y Quadruplex puede ofrecer.

Con esta gama Bossar ofrece a los clientes la máxima productividad con un rango definido de flexibilidad de formatos dentro del mismo modelo.



View of the four sealing groups with fully independent mechanical drive. An automatic correction device adjusts and centres the sachet printing in respect to the sealing and the sachet cutting.

Vista de los cuatro grupos de soldadura verticales independientes de accionamiento totalmente mecánico. Un sistema de corrección automática permite ajustar y centrar la impresión respecto a las soldaduras y al corte de los sobres.



The film servo pulling system guarantees a smooth and fast film transport. Individual cutting station for each sachet prior to filling area.

El arrastre del film servo motorizado garantiza un transporte rápido y suave del film. Estación de corte individual de los cuatro sobres previo a la zona de dosificación.



The B Triplex and Quadruplex series allows a wide sachet opening enabling a higher filling grade.

La serie Triplex y Quadruplex permite una máxima abertura del sobre en la zona del dosificado, logrando un mayor nivel de llenado.